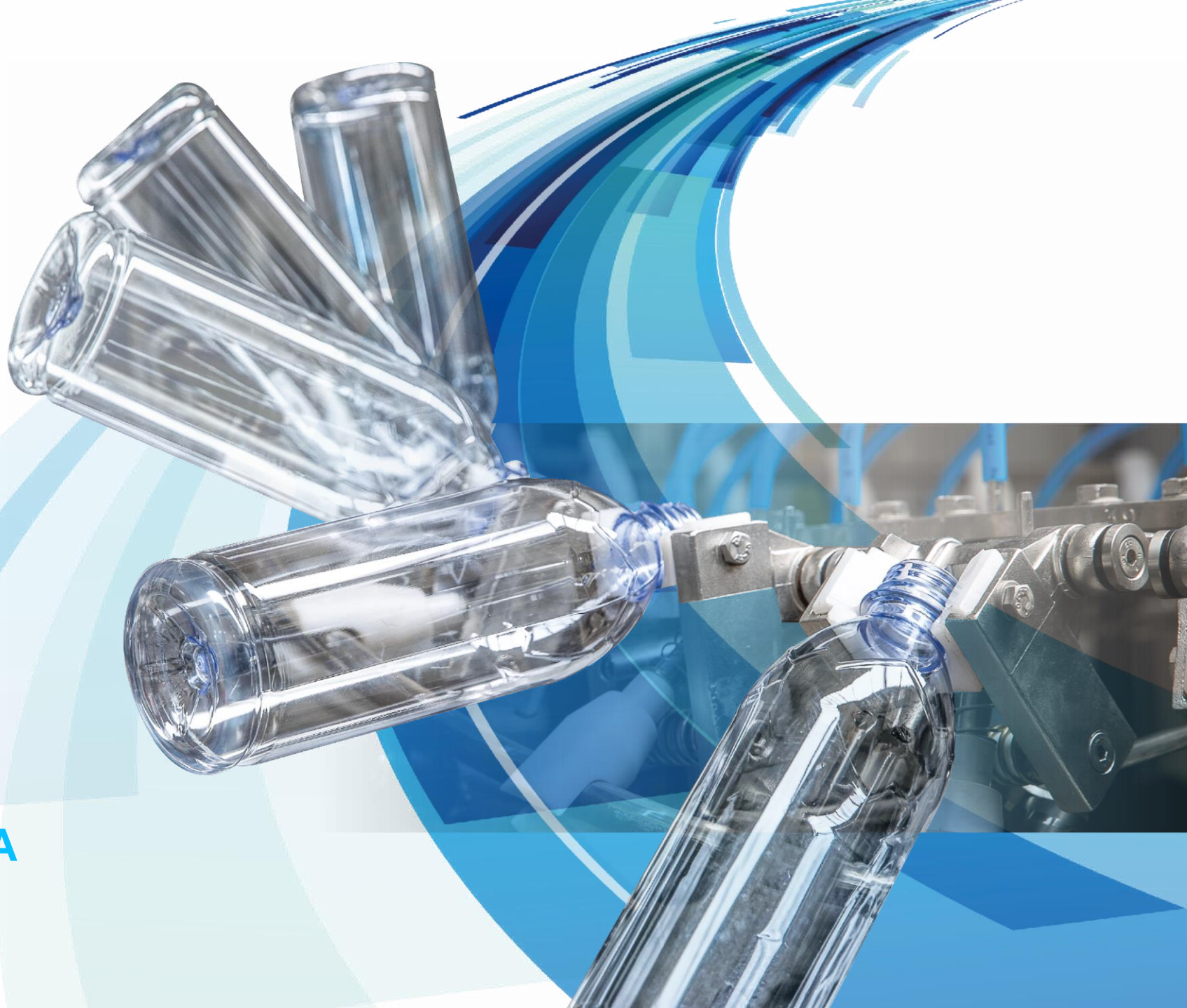




PRESENTAZIONE AZIENDALE
SMONTAGGIO
CHIAVI IN MANO
DI TRE LINEE VETRO
A SAN PELLEGRINO SPA





Fondata nel 1899 a San Pellegrino Terme, oggi Sanpellegrino S.p.A. è l'azienda di riferimento in Italia nel settore delle acque minerali e delle bibite non alcoliche. Nel 1997, l'azienda entra a far parte del gruppo Nestlé; oltre a detenere l'omonimo marchio di acqua frizzante, Sanpellegrino imbottiglia anche altri brand di acque minerali e alcuni marchi di bibite e aperitivi.



LA SOCIETÀ IMPIEGA CIRCA 1. 400 DIPENDENTI, E HA REGISTRATO UN FATTURATO DI 893 MILIONI DI EURO NEL 2020

Nello stabilimento di Ruspino, a San Pellegrino Terme, in provincia di Bergamo, viene imbottigliata l'acqua minerale S. Pellegrino, simbolo del Made in Italy e portavoce dell'eccellenza italiana all'estero. Qui, con un investimento di oltre 90 milioni di euro, sono in corso i lavori per la realizzazione di una Flagship Factory, una fabbrica concepita per contribuire attivamente alla valorizzazione economica, ambientale e sociale del territorio della Valle Brembana.

**DAL 1899,
LA FONTE
PIÙ ICONICA
D'ITALIA**

**FLAGSHIP
FACTORY
NEL 2022**

L'ambizioso progetto di BBM Service

BBM Service ha preso parte ai lavori di rinnovamento della sede produttiva di Ruspino, volti a rendere lo stabilimento "iconico per il brand, aperto e trasparente".

La scelta di BBM Service conferma l'importante storia di solida collaborazione tra le due aziende, che cooperano da più di dieci anni

Storica collaborazione

Approccio innovativo al cliente

Flessibilità e versatilità



Le premesse

San Pellegrino era in cerca di un partner che garantisse un servizio di smontaggio di tre linee pari a un totale di oltre 100 apparecchi tra macchinari e macchine accessorie della linea, la cui capacità nominale era di 50.000 bottiglie all'ora, estese su una superficie di 6700 metri quadrati.

L'ambizioso intervento di smontaggio, da effettuare su un'area tanto vasta e comprendente numerosi macchinari, sarebbe iniziato a fine novembre e si sarebbe concluso entro la fine dell'anno.

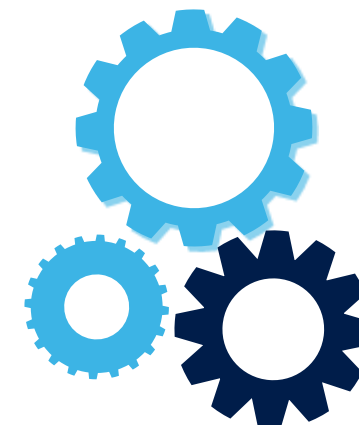
BBM Service ha da subito assicurato l'esecuzione di un lavoro rapido e la completa liberazione del cantiere da tutti i materiali e le attrezzature coinvolte, assicurando il dovuto rispetto delle tempistiche e delle aspettative.

3 linee di imbottigliamento

Un mese di tempo

Obiettivo: cantiere completamente sgombro

100



i macchinari da smontare e movimentare dal cantiere di San Pellegrino

50k



bph: la capacità nominale di ciascuna delle linee di imbottigliamento

Diario di un intervento eccezionale

Le prime riunioni si sono incentrate sulla valutazione della fattibilità del progetto: tra i principali scogli, il posizionamento dei macchinari su livelli diversi, la necessaria rotazione di alcune macchine ingombranti per permetterne la movimentazione e l'adozione di sistemi per il filtraggio di fumi e polveri

La gestione del progetto in spazi spesso troppo stretti per le dimensioni dei materiali preannunciava manovre impegnative e delicate

I dialoghi relativi la sicurezza e la prevenzione del rischio sono stati particolarmente accurati, nel perseguimento di una rigorosa applicazione delle direttive vigenti



Diario di un intervento eccezionale

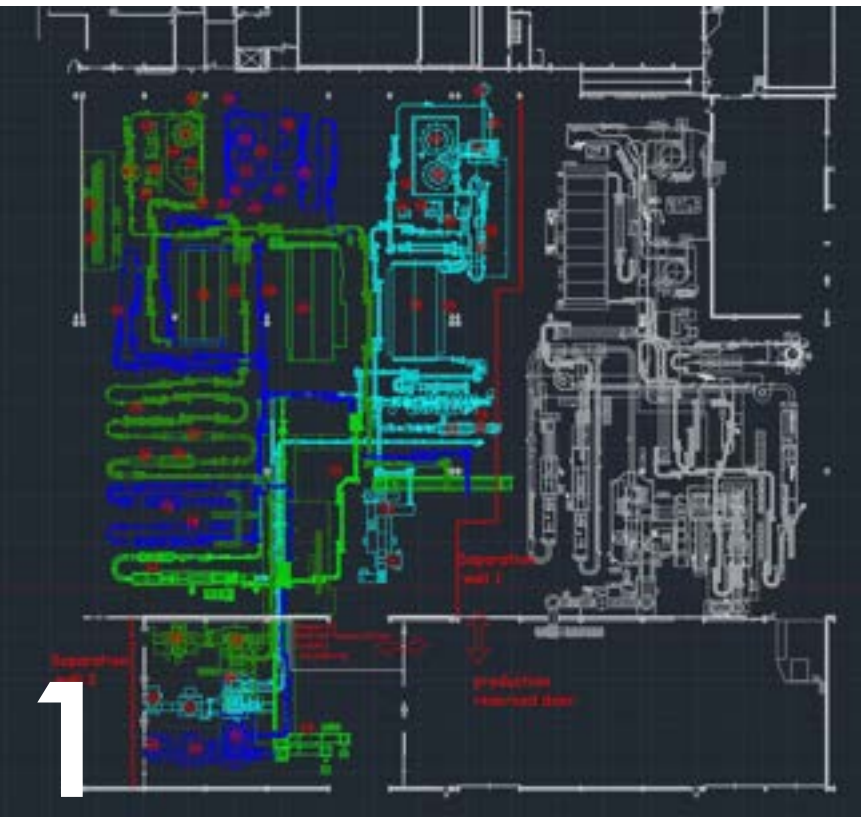


A ottobre, BBM ha dato inizio alle attività di organizzazione e condivisione delle soluzioni tecniche. Settimanalmente, veniva predisposto un programma eccezionale di attività notturna in caso di necessità. A posteriori, l'attuazione del lavoro notturno non si è resa necessaria

A novembre, BBM Service ha identificato quelli che sarebbero stati i colli da trasportare e li ha numerati con adesivi ad hoc, per facilitarne la classificazione

In poco più di un mese, il personale tecnico di BBM ha catalogato, smontato e movimentato un centinaio tra macchinari e accessori a complemento delle linee

Le fasi di layout



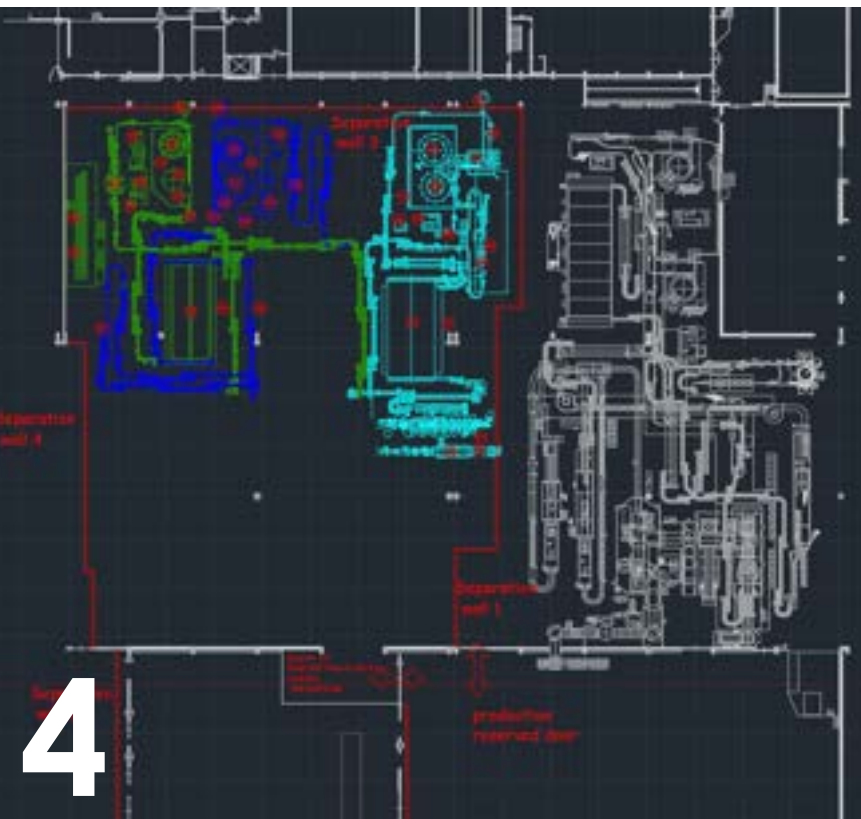
Situazione iniziale: come si presentava il layout delle tre linee di imbottigliamento prima di iniziare lo smontaggio



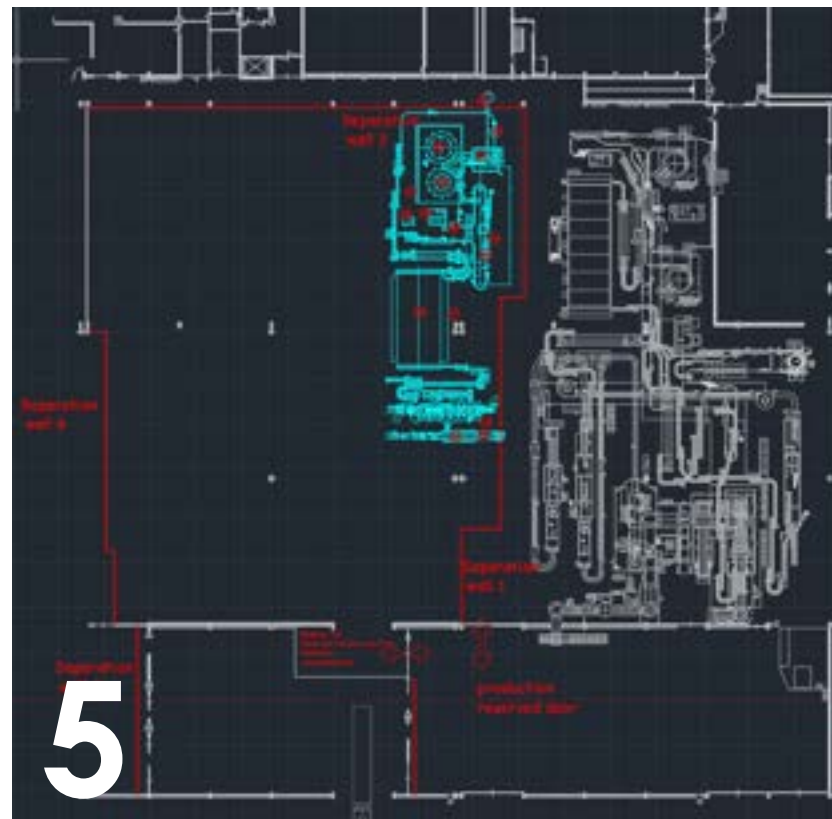
Nella fase 2, sono stati smontati un'etichettatrice Krones e un depalletizzatore



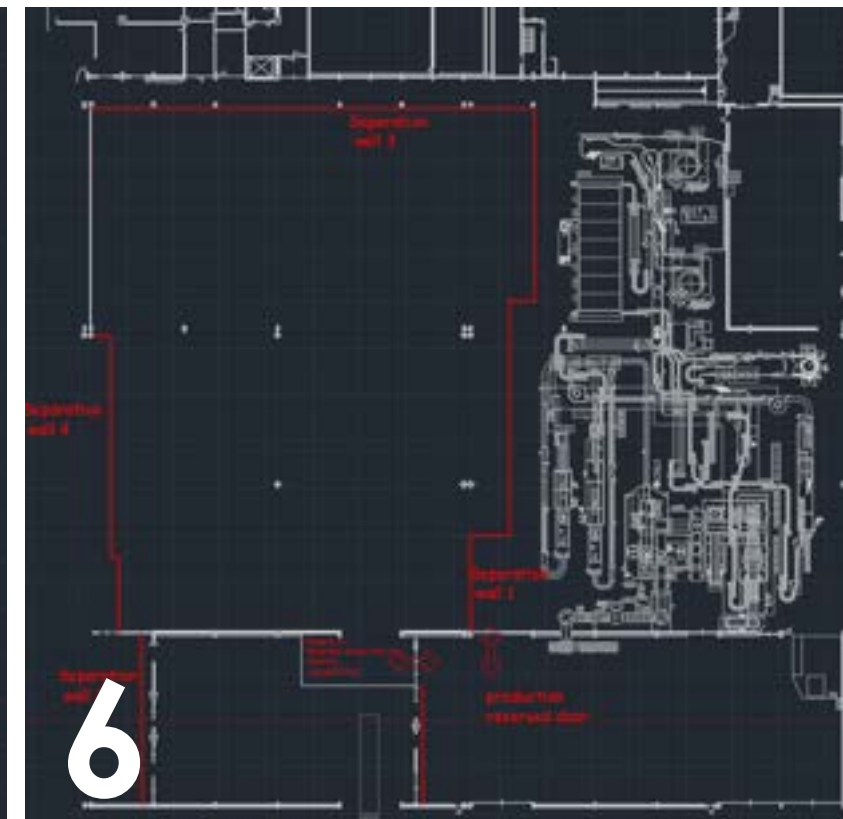
Nella fase 3, sono stati rimossi tre palletizzatori e un altro depalletizzatore



Nella fase 4, tutta la zona di confezionamento scompare dal layout



Nella fase 5, sono stati rimossi due palletizzatori e due monoblocchi di riempimento



La situazione finale al termine dello smontaggio: sono stati smontati la riempitrice, il pastorizzatore e una confezionatrice cluster

I numeri

8



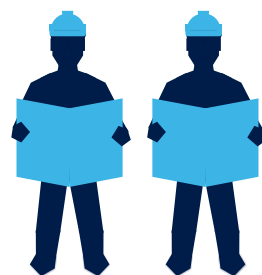
i camion TIR movimentati tra San Pellegrino e Lenna al giorno

38



le giornate totali di lavoro per lo smontaggio di 3 linee vetro, di cui 13 festive e pre-festive

50



il totale dei tecnici BBM impegnati in contemporanea nelle operazioni di smontaggio



6.7k

metri quadrati: l'ampiezza totale del cantiere di San Pellegrino

Parte dei macchinari di imbottigliamento sono stati trasferiti presso lo showroom di Lenna, dove saranno riadattati per fornire performance di ultima generazione e soddisfare nuove esigenze di mercato, mentre i macchinari obsoleti verranno smantellati.

In cantiere erano presenti contemporaneamente attrezzature di ultima generazione, fra cui 3 piattaforme aeree, 5 muletti, 3 transpallet elettrici, 2 gru frontali elettriche - di cui una di 60 tonnellate -, 2 camion ribassati con permessi speciali e 1 camion standard navetta.

Un intervento di una certa portata, realizzato con puntualità grazie alla collaborazione con partner d'eccellenza

Le persone

BBM Service vuole ringraziare i collaboratori **Tarotrans Srl** e **Autotrasporti Dolci Srl** per la puntualità e la professionalità dei servizi di logistica, durante tutta la durata dell'operazione.

Un sentito ringraziamento a **CSTA**, per la promozione della cultura della sicurezza in cantiere e collaborazione nel gestire anche gli aspetti burocratici e le attività di rischio.

Per la realizzazione di questa commessa eccezionale, **BBM Service ha riunito al suo interno uno speciale team di professionisti:**

Responsabile della sicurezza di cantiere – Matteo Boffelli

Responsabile di cantiere – Dario Severgnini

Responsabile della logistica – Elisa Arci

Responsabile della gestione rifiuti – Giovanni Pizzagalli

Responsabile del ricevimento merce a Lenna – Christian Normanni



BBM
YOU ORIENTED SOLUTIONS

Il risultato

Il risultato è un capannone pulito e libero, completamente svuotato, pronto e già disponibile per l'installazione di nuove linee di imbottigliamento.

I macchinari movimentati saranno disponibili per la presa visione presso lo showroom BBM di Lenna.



“ “ BBM è un’azienda, **ma sono le persone a fare la differenza.** La collaborazione e lo spirito di squadra instaurato tra le nostre realtà, dalla direzione lavori fino ai singoli tecnici di cantiere, è ciò che ha reso lo smontaggio di SANPELLEGRINO una delle migliori referenze del nostro Gruppo.

Omar Galizzi

Responsabile del progetto di smontaggio per lo stabilimento di San Pellegrino



“ “ Sono veramente felice del risultato. I giorni trascorsi in cantiere come tecnico mi hanno dato la certezza di essere circondato da belle e brave persone, prima ancora che da colleghi e tecnici. **Un grazie anche tutti i nostri ragazzi e clienti, che credono costantemente in BBM e permettono la nostra crescita**

Giuseppe Boffelli

Amministratore Delegato di BBM Service



GRAZIE.

BBM Service s.r.l.

Via Pregalleno, 24
24016 San Pellegrino Terme
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: info@bbmpackaging.com

bbmpackaging.com

