



*PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA*

# **MÁQUINA PARA EXTRUSIÓN- SOPLADO BS-1**

**Contenedores de 5000 a  
30.000ml**

**Agua plana**

**Agua con gas**

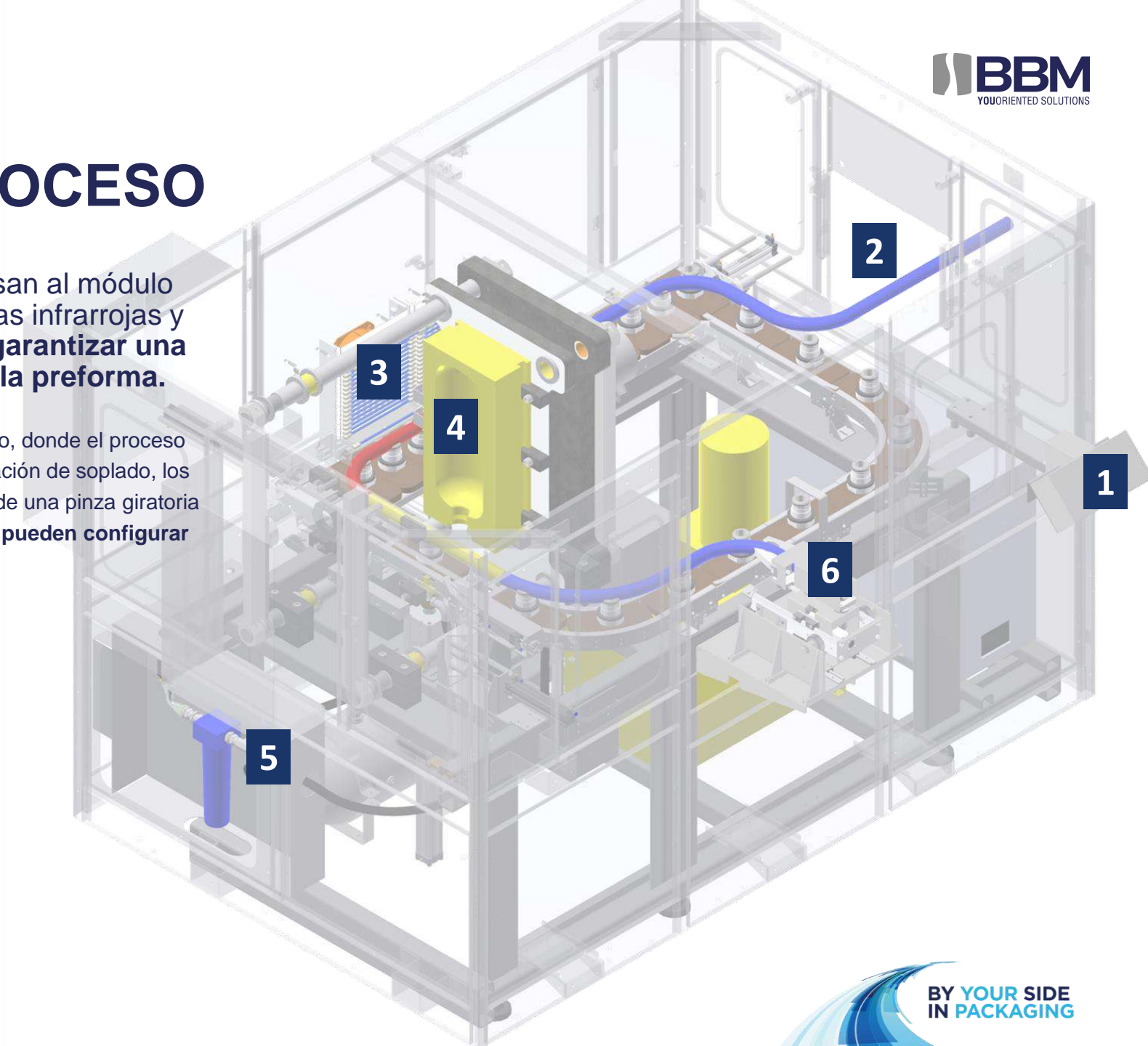


# ESTRUCTURA Y PROCESO

Las preformas cargadas manualmente o automáticamente en un eje giratorio ingresan al módulo de calentamiento, que consiste en lámparas infrarrojas y paneles de cerámica reflectantes para garantizar una radiación de calor uniforme sobre toda la preforma.

La preforma calentada se coloca en la estación de soplado, donde el proceso está asegurado por una válvula electrónica. Desde la estación de soplado, los contenedores transitan hasta la unidad de extracción donde una pinza giratoria los lleva al exterior. Las recetas de cada contenedor se pueden configurar y guardar en el panel del operador.

1. Panel de control
2. Entrada de preforma
3. Calentamiento de preformas
4. Molde de una sola cavidad
5. Válvula electrónica
6. Extractor de contenedores



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS	
Voltaje y fases	380V - 3F + N + PE – 50Hz
Potencia total	Da 45kW con N. 1 modulo de lámpara
Presión de aire comprimido*	20 bar: 200NI/min [aire para soplar] V 8 bar: 500NI/min [aire auxiliares]
Velocidad	200bph2**
Componentes	Primera opción de alta calidad de las mejores marcas europeas.

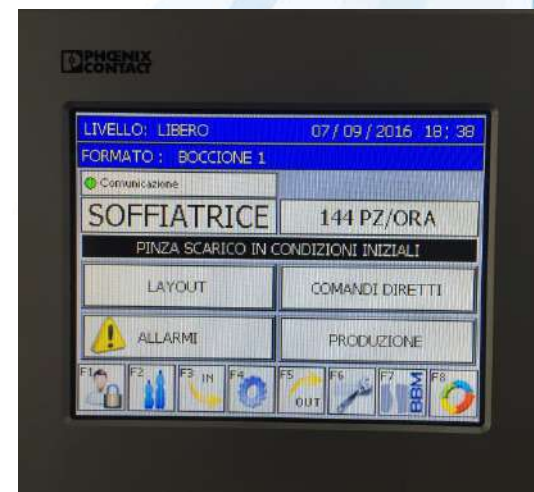
\*Consumo calculado en el formato 30lt.

\*\*Según el tamaño a realizar y el peso de la preforma.

## PANEL DE CONTROL LCD

**Flexibilidad operativa**, gracias al panel de interfaz de pantalla táctil que permite:

- parametrizar la máquina en cada ciclo de trabajo;
- guardar recetas para preformas y contenedores;
- supervisar el rendimiento de la máquina.



## MAIN FEATURES

- Estructura compacta de acero inoxidable.
- Sistema de calentamiento con 1 módulo de lámpara de infrarrojos y paneles de cerámica reflectante, extensible hasta 4 módulos.
- Moldes en aleación especial de aluminio, resistentes al "estrés mecánico".
- Formato simplificado y sistema de cambio de molde.
- Movimiento en la superficie de trabajo con un sistema tipo almohadilla.

# FEATURES



## ENTRADA PREFORMAS

Carga de preformas en modo manual con operador.  
 OPCIÓN disponible con carga automática



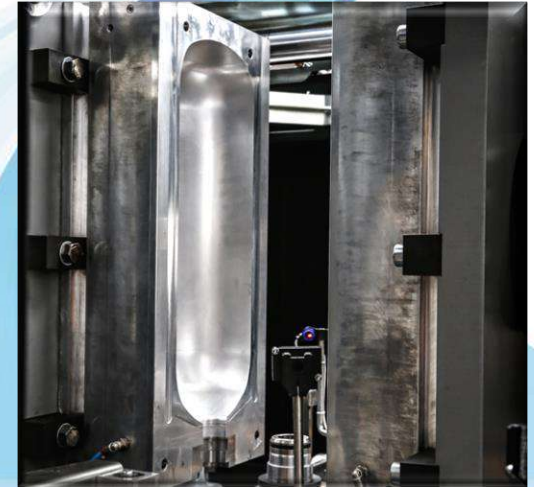
## CALENTAMIENTO PREFORMAS

El módulo de calentamiento equipado con paneles termorefectantes permite a las preformas una distribución óptima y simétrica del calor.



## AJUSTE MÁQUINA

Gestión electrónica de la potencia, encender y apagar las lámparas a través del panel del operador.



## MOLDE MONOCAVIDAD

Moldeo por soplado de una sola cavidad con sistema de refrigeración por agua y cambio de formato

# FEATURES



## EMBALSE DE SOPLANDO

Sistema de gestión electrónica para el proceso de soplado, pre-soplado y descarga, parametrizable desde el panel del operador



## EXTRACTOR RECIPIENTES

Sistema de extracción con pinza giratoria. Opción disponible con descarga en tampón de acumulación

# VENTAJAS

Baja inversión inicial

Layout compacto que facilita el transporte de contenedores

Tiempos mínimos de instalación y puesta en marcha

Alta tecnología italiana a precios contenido

Adecuado para agua natural y recipientes de agua carbonatada

Fácil operación con control PLC de los parámetros del proceso

**GRACIAS.**

**BBM Service s.r.l.**

Via Pregalleno, 24  
24016 San Pellegrino Terme  
Bergamo | Italy

Tel +39 0345.23642

E-mail: [info@bbmpackaging.com](mailto:info@bbmpackaging.com)

**[bbmpackaging.com](http://bbmpackaging.com)**

