

# BUNGE

Sistema de cambio de automatización de S5 a S7 300 en máquina de moldeo por soplado

## NECESIDAD DEL CLIENTE:

El cliente necesitaba reemplazar un PLC Siemens S5 por uno más actualizado. La pieza necesaria era inalcanzable; al principio, el cliente había optado por la instalación de un PC estándar que, sin embargo, no podía garantizar la disponibilidad de un reemplazo. Nuestros técnicos especializados decidieron cambiar el PLC existente por un Siemens S7.

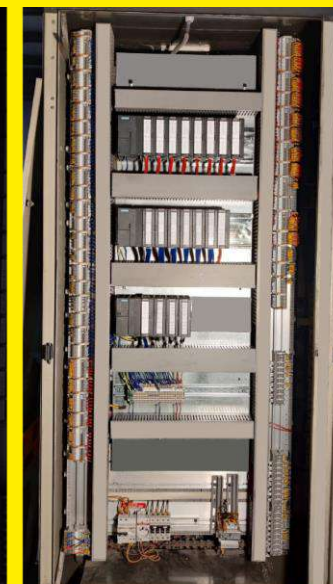
## SOLUCIÓN BBM:

Nuestros técnicos especializados decidieron cambiar el PLC existente por un Siemens S7. La modificación incluye la inserción de un panel HMI táctil de Siemens y la posibilidad de control remoto de asistencia remota, tanto localmente como en otro PC, asegurando una intercambiabilidad instantánea. Además, la máquina ha sido equipada con un servicio de PC portátil externo, donde nuestros técnicos pueden conectarse y realizar cualquier cambio.

Ahora, podemos predecir cualquier ajuste o solución de problemas a nivel eléctrico e intervenir de inmediato. Además, es posible realizar cambios en la recopilación de datos de la máquina e implementar páginas personalizadas con una recopilación de datos específica solicitada por el cliente. El resultado es una máquina actualizada en completa gestión por parte del cliente; también gracias a la llegada de la industria 4.0, es posible realizar un intercambio de datos o visualizar la producción en tiempo real. El nuevo estándar de comunicación le permite gestionar la regulación de la temperatura, lo que permite una fácil sustituibilidad futura.



Before



After

